

FICHA DATOS TÉCNICOS

SILIKON 2

Revisión:4 Agosto-13

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Formador de juntas instantáneas de caucho de silicona con resistencia de temperaturas en servicio de -50 °C a + 150 °C.

Monocomponente, curado a temperatura ambiente. Color negro.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Sistema de un componente, de fácil aplicación y reticulación a temperatura ambiente. En contacto con la humedad del aire, se convierte en un caucho con excelentes propiedades mecánicas y de resistencia a la intemperie.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Visual Pasta cremosa homogénea

Color: Visual Negro

Temperatura de aplicación : $+ 5 \, ^{\circ}\text{C} \, a + 50 \, ^{\circ}\text{C}$

Aspecto una vez curado Similar al caucho

Resistencia a temperatura en servicio : -50°C a +150 °C

Resistencia a temperatura ocasional : + 275 °C durante (1 hora)

Las características mencionadas representan valores típicos obtenidos dentro de un período

APLICACIONES

Sustituto de juntas en automoción e industria.

Flexible y estable a temperaturas de -50°C a 150 °C.

Reemplaza las juntas de corcho, fieltro, goma y papel.

Resiste al agua, aceites, líquidos de transmisión y anticongelantes.

Es capaz de resistir una temperatura punta de 275 °C durante 1 hora.

Edición: C-Febrero-06. Editado por Judith Climent y revisado por Sr. Brustenga NP-7.3.1 IADA S.L. Ctra. Vilafranca a Guardiola Font Rubí Km. 6,5 - 08735 Vilobí del Penedés (Barcelona) España - (+34) 93.897.84.37.





FICHA DATOS TÉCNICOS

SILIKON 2

Nota: Debido a su reticulación ácida IADA SILIKON 2 no debe aplicarse sobre los siguientes sustratos:

Materiales de construcción como hormigón, mampostería y similares.

Metales ferrosos, cobre y latón.

Cauchos pues puede producirse una coloración del sellador.

MODO DE EMPLEO

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta.

CONSERVACIÓN Y MANIPULACIÓN

Debe conservarse en envases limpios y exentos de humedad.

Para mayor información sobre el producto se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), disponible a través del Centro del Servicio al cliente en IADA.

OTRA INFORMACIÓN

Los datos y consejos expuestos se aplican cuando el producto se vende para la aplicación o aplicaciones indicadas.

No deberá utilizar el producto para otro propósito que no sea la aplicación, o las aplicaciones, especificadas sin solicitar antes el consejo de IADA S.L.

Es obligación del usuario evaluar y utilizar este producto de forma segura, así como cumplir todas las leyes y reglamentaciones aplicables. IADA S.L. no será responsable de ningún daño o lesión resultantes de un uso del producto que no sea el indicado, de ningún fallo derivado de las recomendaciones o de ningún peligro inherente a la naturaleza del material. Puede ponerse en contacto con IADA S.L. para asegurarse de que este documento sea el más reciente disponible. Se prohíbe terminantemente alterar este documento.

