

**Lubricante para caja de cambios
Technosynthese®**

USO

Todo tipo de transmisiones mecánicas, cajas de velocidades sincronizadas o no, cajas/puentes o cajas de transferencias sin deslizamiento limitado que trabajen en condiciones de golpes, con fuertes cargas y velocidades de rotación bajas, o cargas moderadas y velocidades de rotación elevadas.

PRESTACIONES

NORMAS API GL-4 / GL-5

Lubricante Technosynthese® "Extrema Presión" para ofrecer una protección anti-desgaste eficiente y reforzada con aceite de base sintética para mejorar la resistencia a altas temperaturas y prolongar la vida útil.

Conserva el grado de viscosidad 85 tras la prueba de cizallamiento de 20 horas KRL de acuerdo con la norma SAE J306.

Potencia de lubricación muy alta que reduce la fricción y el desgaste.

El grado de viscosidad 85 a alta temperatura reduce la resistencia de la caja de cambios y el consumo de combustible garantizando un alto nivel de protección de los engranajes.

Elevada fluidez a baja temperatura para facilitar el cambio de marchas con la caja de cambios en frío.

Facilita el paso de una velocidad a otra con menos esfuerzo en la palanca de cambios.

Neutro frente a juntas y retenes y aleaciones de cobre y estaño (Bronce) empleados en el diseño de las cajas de cambio.

Anti-corrosión y anti-espuma.

RECOMENDACIONES

Cambio de aceite: De acuerdo con los requisitos del fabricante y las condiciones de uso particulares.

PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 306	75W-85
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.857

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 11/21



MOTUL MOTYLGEAR 75W-85

Lubricante para caja de cambios
Technosynthese®

Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	82.6 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	12.6 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	150.0
Punto congelación	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	216.0 °C / 421.0 °F